

MANUAL DE PRODUCTO · TRITURADORA GARTO FOREST

Manual de uso
y mantenimiento

1600–2200	50–90 CV	400 mm	540
Anchura de corte · mm	Potencia requerida	Desplazamiento hidráulico	TDF · r/min

FOREST

maquinariagarto.com

GARTO
SMART AGRICULTURE SOLUTIONS

Registro de identificación

Anote los datos de su máquina en el momento de la entrega. Se los pedirán cuando solicite recambios o asistencia técnica.

Dato	Valor
Marca	GARTO
Modelo	FOREST 160 / 180 / 200 / 220 (marque el suyo)
N.º de serie	
Fecha de fabricación	
Fecha de entrega	
Usuario	
Distribuidor GARTO	
Contacto del distribuidor	

Aviso al cliente

Gracias por elegir una trituradora GARTO FOREST. Este manual le ayudará a manejarla y mantenerla correctamente. Léalo con atención antes de poner la máquina en servicio y guárdelo junto a ella, a disposición de cualquier persona que vaya a utilizarla.

Las referencias a «derecha» e «izquierda» de este manual se toman mirando en el sentido de avance de la máquina durante el trabajo.

La serie FOREST se mejora de forma continua. Por ello, algunas ilustraciones o datos pueden no coincidir exactamente con su máquina, y las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Si tiene dudas sobre algún punto, consulte a su distribuidor GARTO.

Algunas indicaciones son de carácter general, porque las condiciones de trabajo varían mucho. Con estas instrucciones y la experiencia adquirida podrá establecer el procedimiento de trabajo más adecuado para su explotación.

Agradecemos cualquier sugerencia o comentario de usuarios y distribuidores sobre nuestros productos: nos ayuda a mejorarlos y a adaptarlos a las necesidades de cada mercado.

Edición: noviembre de 2026.

Índice

1. Seguridad 3
1.1 La seguridad, lo primero 3
1.2 Señales de seguridad 3

2. Descripción y especificaciones 5
2.1 Descripción general 5
2.2 Especificaciones técnicas 6

3. Manejo 7
3.1 Comprobaciones antes del trabajo 7
3.2 Regulación de la altura de corte 7
3.3 Tensado de las correas de transmisión 8
3.4 Puesta en marcha 8

4. Mantenimiento 10
4.1 Fluidos y lubricantes 10
4.2 Engrase 10
4.3 Plan de mantenimiento 10

5. Almacenamiento 12
5.1 Al final de la temporada 12
5.2 Puesta en servicio después del almacenamiento 12

6. Catálogo de recambios 13
6.1 Conjunto principal 14
6.2 Enganche y desplazamiento hidráulico 20

7. Garantía 22
7.1 Desguace 22
7.2 Hoja de comentarios del cliente 22

1. Seguridad

> ⚠ **ATENCIÓN** Asegúrese de que todas las personas que vayan a utilizar esta máquina hayan leído este manual y todos los mensajes de seguridad que contiene.

1.1 La seguridad, lo primero

Lea este manual antes de utilizar la máquina.

> **IMPORTANTE** El símbolo de alerta ⚠ señala mensajes de seguridad importantes. Cuando lo vea, lea el mensaje con atención: existe riesgo de lesiones graves o mortales.

La trituradora FOREST está diseñada para triturar hierba, maleza y restos de poda, y solo debe utilizarse para ese fin. Cualquier otro uso es responsabilidad del usuario.

Para su seguridad y para el buen funcionamiento del equipo, compruebe el estado de la máquina y del tractor antes de ponerla en marcha.

- Mantenga a personas y animales alejados de la máquina mientras esté en marcha.
- No lleve ropa holgada mientras trabaja con la máquina.
- No toque el rotor mientras gira.
- Manténgase alejado de la máquina cuando esté en movimiento.
- Durante los desplazamientos por carretera o caminos, lleve siempre la máquina desembragada.
- Antes de cualquier reparación, detenga todas las piezas móviles y el tractor, y guarde la llave de contacto.
- Mantenga la máquina en buen estado. Repare o sustituya las piezas defectuosas cuando sea necesario.
- No utilice la máquina para transportar personas.
- No modifique la máquina.
- Tenga cuidado con las piezas cortantes y puntiagudas durante las reparaciones.
- Compruebe que todas las protecciones están en buen estado y colocadas antes de poner en marcha la máquina.
- No baje del tractor mientras la máquina esté en movimiento y lleve siempre consigo la llave del tractor.
- Trabaje a la velocidad recomendada.
- No se sitúe nunca entre el tractor y la máquina.
- No ponga en marcha la máquina en recintos cerrados: los gases de escape del tractor son peligrosos.

1.2 Señales de seguridad

1.2.1 Cuidado de las señales de seguridad

1. Mantenga las señales de seguridad limpias y legibles en todo momento.
2. Sustituya las señales que falten o que no se puedan leer.
3. Cuando sustituya una señal, coloque la nueva en el mismo lugar que ocupaba la anterior.
4. Puede pedir señales de recambio a su distribuidor GARTO.

1.2.2 Ubicación de las señales de seguridad

La máquina lleva adhesivos de seguridad en la parte frontal de la carcasa, a ambos lados, y en la zona del grupo. Familiarícese con cada señal, con el tipo de advertencia y con la zona o función de la máquina a la que se refiere: todas exigen su **atención a la seguridad**.

2. Descripción y especificaciones

2.1 Descripción general

La GARTO FOREST es una trituradora semiforestal de martillos para hierba, maleza y restos de poda, pensada para olivar, viña, frutales, cítricos y praderas. Debe utilizarse solo para ese fin.

El rotor es un eje giratorio con martillos montados a lo largo de toda su anchura. Los martillos trituran el material a medida que la máquina avanza. El tractor transmite la potencia desde la toma de fuerza (TDF) a través del cardán y del grupo situado en el centro de la máquina; desde el grupo, un juego de poleas y correas mueve el rotor.

La máquina se acopla al enganche tripuntal del tractor. Dispone de desplazamiento lateral hidráulico y de portón trasero con apertura hidráulica.

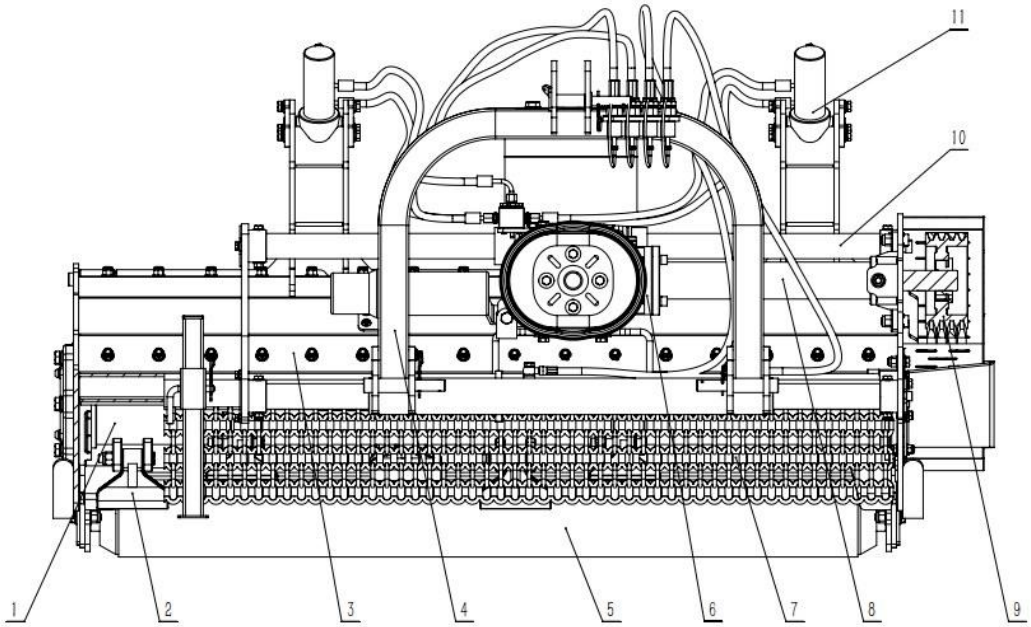


Fig. 2-1 Componentes principales de la trituradora FOREST

N.º	Componente	N.º	Componente
1	Rotor (eje portamartillos)	7	Cadenas antiproyección
2	Martillo	8	Tubo del eje de transmisión
3	Soporte del bastidor principal	9	Poleas y correas
4	Soporte de enganche	10	Guía de desplazamiento
5	Rodillo trasero	11	Cilindro del portón trasero
6	Grupo		

2.2 Especificaciones técnicas

Modelo	FOREST 160	FOREST 180	FOREST 200	FOREST 220
Dimensiones (L × A × H)	1850 × 1160 × 980 mm	2050 × 1160 × 980 mm	2250 × 1160 × 980 mm	2450 × 1160 × 980 mm
Anchura de corte	1600 mm	1800 mm	2000 mm	2200 mm

Modelo	FOREST 160	FOREST 180	FOREST 200	FOREST 220
Diámetro del rotor	159 × 10 mm	159 × 10 mm	159 × 10 mm	159 × 10 mm
N.º de martillos	14	16	18	20
N.º de correas	4	4	5	5
Potencia requerida	50–80 CV	50–80 CV	60–90 CV	60–90 CV
Peso	736 kg	768 kg	809 kg	843 kg
Velocidad de la TDF	540 r/min	540 r/min	540 r/min	540 r/min
Desplazamiento lateral	Hidráulico, 400 mm	Hidráulico, 400 mm	Hidráulico, 400 mm	Hidráulico, 400 mm

3. Manejo

> **NOTA** Familiarícese con la máquina antes de utilizarla. Lea este manual con atención para aprender a manejarla con seguridad y a regularla para obtener el mejor rendimiento en el campo.

3.1 Comprobaciones antes del trabajo

> ⚠ **ATENCIÓN** Utilice únicamente un cardán con marcado CE y con sus protecciones en buen estado.

Antes de trabajar con la máquina, compruebe lo siguiente:

1. Revise los adhesivos de cada punto de engrase. Antes de poner en marcha la máquina, engrase o lubrique cada punto según lo indicado en ellos.
2. Utilice solo un tractor agrícola cuya potencia esté dentro del rango indicado para su modelo (apartado 2.2).
3. Compruebe que la máquina está bien acoplada al tractor y que los bulones de enganche llevan sus pasadores de seguridad.
4. Coloque los contrapesos necesarios en la parte delantera del tractor.
5. Compruebe el nivel de aceite del grupo y rellene si es necesario.
6. Compruebe que la TDF del tractor gira libremente y que el cardán de la máquina se alarga y acorta con facilidad.
7. Revise los martillos: no deben estar dañados ni rotos y deben girar libremente en su soporte. Repárelos o sustitúyalos si es necesario.
8. Compruebe y apriete los tornillos de los martillos.
9. Retire cualquier material enredado en las piezas giratorias.
10. Monte y fije todas las protecciones, puertas y tapas antes de empezar a trabajar.
11. Antes de montar el cardán, pare el motor del tractor y retire la llave. El cardán debe estar en buen estado y con todas sus protecciones.
12. Compruebe que la cadena antigiro de la protección del cardán está en buen estado y enganchada, para que la protección no gire con el eje.
13. Antes de conectar la TDF, haga que todas las personas salgan de la zona de trabajo. Trabaje con la TDF a 540 r/min.
14. Antes de limpiar, reparar o engrasar la máquina, pare el motor y retire la llave.
15. Cuando el cardán no esté conectado al tractor, apóyelo en su soporte de la máquina para proteger las crucetas de posibles daños.
16. No se acerque a la máquina mientras esté en funcionamiento.

3.2 Regulación de la altura de corte

Para conseguir un trabajo de calidad, trabaje a la altura de corte recomendada. Una altura bien regulada ahorra combustible y reduce el desgaste de la máquina.

Para regular la altura de trabajo:

1. Afloje el tornillo (1).
2. Retire los tornillos (2) de ambos lados.
3. Suba o baje el rodillo hasta la posición deseada. El agujero más bajo corresponde a la mayor altura de corte.
4. Coloque los tornillos (2) en los agujeros de regulación elegidos.
5. Apriete el tornillo (1) y los tornillos (2).

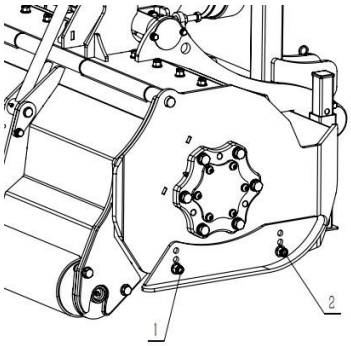


Fig. 3-1 Regulación de la altura del rodillo

3.3 Tensado de las correas de transmisión

⚠ **ATENCIÓN** Tense las correas siempre con la máquina parada, el motor del tractor apagado y la llave retirada.

1. Retire la tapa de las correas.
2. Afloje los tornillos 1, 2, 3 y 4.
3. Tense las correas con el tornillo 5.
4. Apriete de nuevo los tornillos 1, 2, 3 y 4.
5. Vuelva a colocar la tapa de las correas.

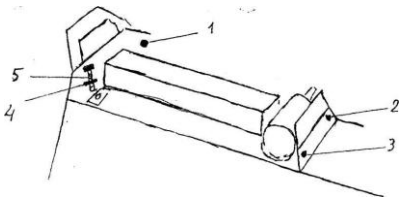


Fig. 3-2 Tornillos de regulación de la tensión

Las correas se tensan a mano en el punto de regulación B hasta alcanzar la tensión correcta. Después, apriete todos los tornillos.

Sustituya las correas cuando no estén en buenas condiciones de trabajo.

La velocidad de avance recomendada es de 1,5 km/h, según la altura y la densidad de la vegetación y las condiciones del terreno.

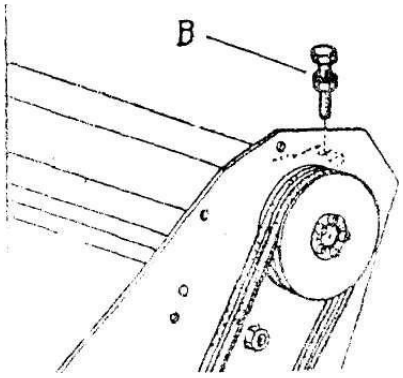
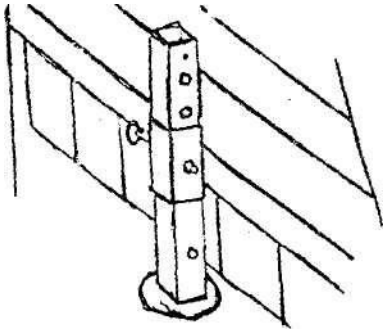
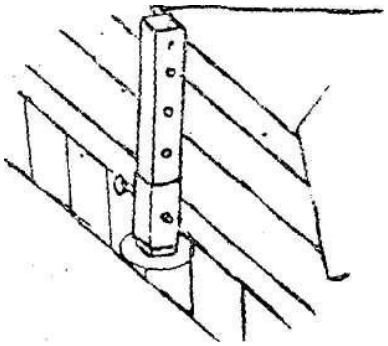


Fig. 3-3 Punto de tensado B

3.4 Puesta en marcha

Antes de poner en marcha la máquina, compruebe y ajuste:

- La tensión de las correas trapezoidales.
- El nivel de aceite del grupo.
- Los puntos de engrase.
- El apriete de todos los tornillos, tuercas y pernos.

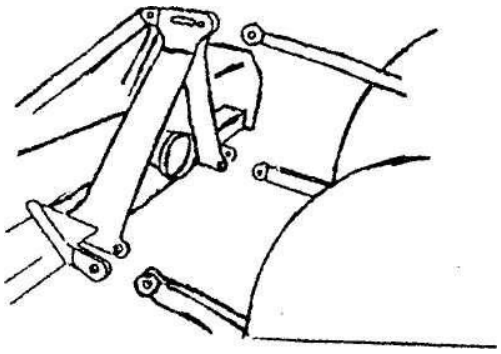
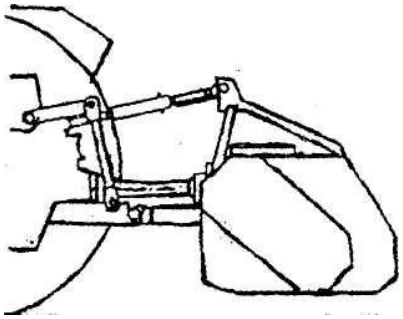
Posición de trabajo	Posición de transporte
	

Cuando la máquina esté desenganchada, coloque el pie de apoyo para que quede estable (vea las figuras anteriores).

> ⚠ **ATENCIÓN** Al pasar la máquina de la posición de transporte a la de trabajo, no se sitúe entre la máquina y el tractor.

3.4.1 Enganche al tractor

El enganche de la máquina es tripuntal, por lo que puede acoplarse a cualquier tractor con enganche universal de tres puntos. Los tensores y el tercer punto se regulan según el tipo de tractor. Deje una distancia adecuada entre la trituradora y el tractor: el cardán debe quedar con el solape correcto y, totalmente cerrado, con un margen máximo de 50–100 mm.

Enganche de los brazos inferiores	Conexión del cardán
	

1. Acerque los brazos inferiores del elevador, colóquelos en los bulones de enganche e inserte los pasadores de seguridad.
2. Fije los brazos del elevador con las cadenas o tensores laterales para evitar el movimiento lateral de la máquina.
3. Conecte el cardán a la TDF del tractor por el lado del tractor. Compruebe que no hay ningún choque en ninguna posición de trabajo.
4. Con el tripuntal regulado, el eje de la TDF del tractor debe quedar paralelo al suelo. Es muy importante que el eje de entrada de la máquina y la TDF del tractor queden paralelos.
5. Levante la máquina del suelo antes de desplazarla.

4. Mantenimiento

4.1 Fluidos y lubricantes

Grasa

Utilice grasa multiuso de litio NLGI 2.

Aceite del grupo

Utilice aceite hidráulico-transmisión ISO VG 46 o equivalente, válido para todas las condiciones de trabajo.

Capacidad del grupo: 0,85 L.

Almacenamiento de los lubricantes

La máquina solo rinde al máximo con lubricantes limpios. Guárdelos en recipientes limpios y en un lugar protegido del polvo, la humedad y otros contaminantes.

4.2 Engrase

- Engrase con una bomba de engrase manual.
- Limpie cada engrasador con un trapo limpio antes de engrasar, para no introducir suciedad ni arena.
- Sustituya de inmediato los engrasadores rotos.
- Si un engrasador no deja pasar la grasa, desmóntelo y límpielo a fondo, y limpie también el conducto. Sustitúyalo si es necesario.

4.3 Plan de mantenimiento

⚠ **ATENCIÓN** Realice todas las tareas de mantenimiento, reparación, limpieza y engrase con el tractor parado, el motor apagado y la llave retirada.

Con un mantenimiento cuidadoso y regular, la máquina le dará muchos años de servicio sin problemas.

Los intervalos indicados corresponden a condiciones normales de trabajo. En condiciones duras o poco habituales puede ser necesario acortarlos.

4.3.1 Cada 8 horas o diariamente

- Compruebe y apriete todas las tuercas y tornillos de las uniones.
- Revise cada día los martillos y sus fijaciones, y sustituya las piezas dañadas. No monte martillos dañados, desgastados o desequilibrados. Cuando sustituya las fijaciones desgastadas de los martillos, utilice un casquillo nuevo.

NOTA Póngase guantes y utilice las herramientas adecuadas antes de cambiar los martillos.

- Compruebe el nivel de aceite del grupo y rellene hasta la marca si es necesario.
- Dé de 3 a 5 emboladas de grasa en cada engrasador.

IMPORTANTE Compruebe el nivel de aceite solo con el grupo frío y la máquina en posición horizontal.

- Limpie la máquina y retire toda la hierba y el barro.

4.3.2 Cada temporada

- Realice todas las comprobaciones del mantenimiento diario.
- Compruebe el aceite del grupo y cámbielo si está en mal estado.
- Revise los rodamientos del rotor por si ha entrado barro o agua por un retén dañado. Si es así, desmonte, limpie y sustituya lo necesario, y engrase el retén.
- Compruebe el juego entre rodamientos y engranajes del grupo y ajústelo si es necesario.

4.3.3 Cada año

- Limpie a fondo el barro y la hierba de la máquina.
- Si ha sustituido rodamientos o engranajes, compruebe todos los juegos y haga funcionar la máquina sin carga durante 3–5 minutos.
- Revise y limpie el rotor. Sustituya los retenes y engráselos.
- Revise todos los martillos y sustituya los desgastados o dañados.
- Repare los patines laterales para devolverlos a su estado original. Sustituya las protecciones dañadas o rotas.
- Desmonte el cardán de la máquina y separe sus dos mitades. Revise y sustituya cualquier componente dañado o desgastado. Vuelva a montarlo: debe alargarse y acortarse con facilidad y la protección debe girar libremente sobre el eje.
- Vacíe por completo el aceite del grupo, revise y limpie el grupo, y rellene con aceite nuevo hasta el nivel indicado.

4.3.4 Cambio de aceite del grupo

Cambie el aceite a las primeras 50 horas de uso y, después, cada 250 horas o, como mínimo, una vez al año.

1. Retire el tapón de vaciado situado en la parte inferior del grupo y deje salir todo el aceite.
2. Vuelva a colocar el tapón.
3. Rellene con aceite nuevo hasta el nivel indicado.

> ⚠ **ATENCIÓN** Si tiene que soldar en la máquina mientras está enganchada al tractor, desconecte antes el alternador y la batería del tractor.

5. Almacenamiento

5.1 Al final de la temporada

- Limpie a fondo la máquina por dentro y por fuera para evitar la corrosión.
- Si utiliza una hidrolimpiadora, no dirija el chorro hacia los rodamientos.
- Revise y limpie el cardán y el rodillo tensor de las correas, y sustitúyalos si no están en buen estado.
- Lubrique todas las piezas que lo necesiten.
- Proteja contra la corrosión las zonas rozadas o con la pintura dañada.
- Guarde la máquina en un lugar seco y nivelado. Si es necesario, apoye el bastidor sobre tablones.

5.2 Puesta en servicio después del almacenamiento

Antes de volver a poner en marcha la máquina, compruebe:

- El nivel de aceite del grupo, y rellene si falta.
- El apriete de todos los tornillos y tuercas.
- Las regulaciones de la máquina.
- El estado de los martillos.
- El respiradero del grupo. Si está obstruido, límpielo o despéjelo con aire comprimido.

No deje que caiga aceite ni grasa sobre las correas. Si las correas tienen aceite o grasa, límpielas para evitar que patinen y se desgasten.

> ⚠ **ATENCIÓN** Revise la máquina cada 10 horas. Repare las piezas dañadas o sustituya los martillos siguiendo las recomendaciones de GARTO, para mantener el equilibrio del rotor.

- Revise todas las uniones atornilladas y sustituya lo necesario.
- No retire las protecciones de la máquina.

> ⚠ **ATENCIÓN** Si la máquina vibra, párela y revise los martillos. Si alguno está roto o dañado, sustitúyalo por otro del mismo tipo. Si la vibración continúa, lleve la máquina a un taller autorizado por su distribuidor GARTO.

6. Catálogo de recambios

Este capítulo contiene la lista de piezas de la máquina, dividida en grupos. Cada grupo tiene un despiece y la tabla de piezas correspondiente.

Cómo pedir recambios

Indique siempre a su distribuidor GARTO el modelo, el número de serie y la fecha de fabricación de su máquina. Localice la pieza en el despiece y en la tabla del grupo correspondiente para identificar exactamente la referencia que necesita.

Las piezas marcadas con «—» en la columna «Código» son tornillería y elementos normalizados: pídalos indicando la denominación y la medida.

En la columna «Cant.», N es el número de martillos de su modelo (apartado 2.2) y n el número de contracuchillas opcionales.

> **NOTA** La información de este catálogo puede modificarse en cualquier momento, lo que puede afectar a detalles o especificaciones de las piezas descritas.

6.1 Conjunto principal

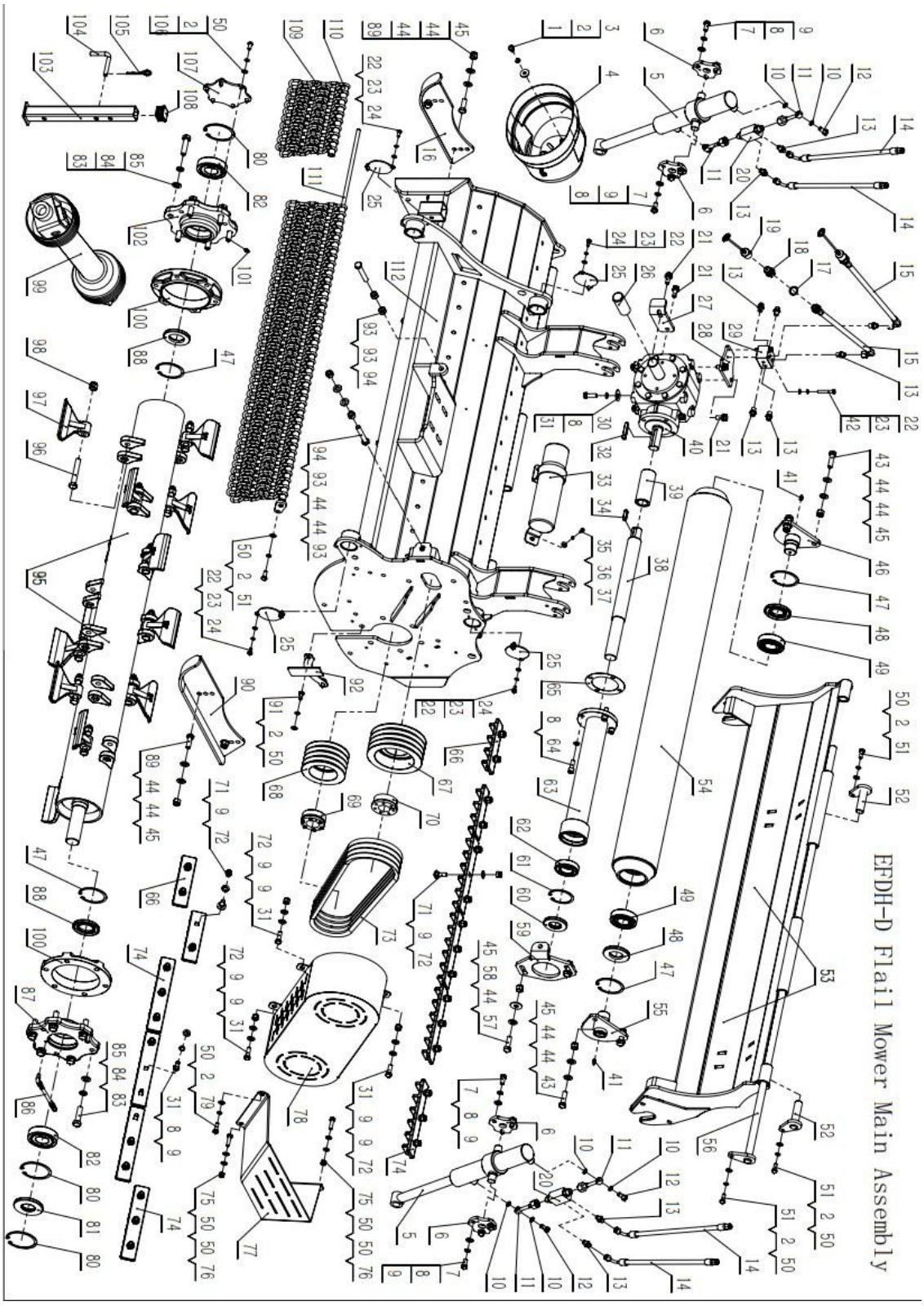


Fig. 6-1 Despiece del conjunto principal

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
1	EFGC105.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC115.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC125.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC135.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC145.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC155.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC165.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC175.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC185.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
	EFGC195.016	Rascador (conjunto soldado)	1	
2	—	Tuerca autoblocante M12	12	
3	—	Arandela plana Ø12	26	
4	—	Tornillo M12×35	12	
5	—	Tuerca autoblocante M8	2	
6	—	Arandela plana Ø8	2	
7	—	Tornillo avellanado Allen M8×25	10	
8	EFGC175.127	Rodamiento con soporte UC205	2	
9	EFGC175.111	Placa de unión izquierda del rodillo	1	
10	—	Arandela plana Ø10	4	
11	—	Pasador de aletas 4×25	4	
12	—	Tornillo M10×30	2	
13	—	Arandela plana ancha Ø10	6	
14	—	Tuerca autoblocante M10	2	
15	—	Tornillo M14×35	2	
16	—	Arandela plana Ø14	2	
17	—	Arandela plana ancha Ø14	2	
18	—	Tuerca autoblocante M14	2	
19	EFGC175.014	Tapa de poleas (conjunto soldado)	1	
	EFGC175.014A	Tapa de poleas (conjunto soldado)	1	4 gargantas
20	EFGC175.101-1	Placa de unión	1	
21	—	Retén 35×62×10	1	
22	—	Anillo de retención interior Ø62	1	
23	—	Rodamiento rígido de bolas 6007-2RZ	1	
24	EFGC125.015	Tubo del eje de transmisión (conjunto soldado)	1	Ancho 105-125
	EFGC155.015	Tubo del eje de transmisión (conjunto soldado)	1	Ancho 135-155

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
	EFGC175.015	Tubo del eje de transmisión (conjunto soldado)	1	Ancho 165-195
25	EFGC175.106	Polea grande	1	De serie
	EFGC175.106B	Polea grande (4 gargantas)	1	Opcional
	EFGC175.106C	Polea grande	1	Opcional
26	EFGC175.107	Polea pequeña	1	De serie
	EFGC175.107B	Polea pequeña (4 gargantas)	1	Opcional
	EFGC175.107C	Polea pequeña	1	Opcional
27	EFGC175.131	Casquillo de fijación Z3 35×60	2	
28	—	Correa BX(17)×1016	3	De serie
	—	Correa BX(17)×1016	4	4 gargantas
	—	Correa CX(22)×1016	3	Tipo C
29	EFGC175.122	Tapón de tubo cuadrado	1	
30	EFGC175.130	Pasador R Ø3.5	1	
31	FM120.111	Tapa de goma	1	
32	—	Tornillo M12×120	1	
	—	Tornillo M12×130	1	4 gargantas
33	—	Arandela grower Ø12	9	
34	—	Arandela plana ancha Ø12	5	
35	T4S-Y6W-05-05-800	Cardán 04B800	1	
36	EFGC175.115	Pasador del pie de apoyo	1	
37	EFGC175.023	Pie de apoyo (conjunto soldado)	1	
38	—	Retén 55×80×8	1	
39	EFGC175.103	Casquillo	1	
40	—	Tornillo con arandela M12×30	8	
41	EFGC175.128	Rodamiento con soporte UC207	2	
42	—	Engrasador M8×1	2	
43	—	Tuerca autoblocante M16	N+2	
44	EFGC175.019	Patín derecho (conjunto soldado)	1	
45	EFGC175.109	Contracuchilla (opcional)	n	
46	EFGC175.108	Contracuchilla (universal)	N	
47	EFGC105.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC115.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC125.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC135.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC145.110	Eje de contracuchillas	1	

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
	EFGC155.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC165.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC175.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC185.110	Eje de contracuchillas	1	
	EFGC195.110	Eje de contracuchillas	1	
48	EFGC105.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC115.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC125.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC135.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC145.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC155.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC165.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC175.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC185.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
	EFGC195.013	Rotor (conjunto soldado)	1	
49	EFGC175.125	Martillo	N	
50	—	Tornillo M16×85	N	
51	EFGC175.102	Separador de cuchilla	2N	Opcional
52	EFGC175.121	Cuchilla en Y	2N	
53	EFGC175.018	Patín izquierdo (conjunto soldado)	1	
54	—	Tornillo M10×16	4	
55	—	Arandela grower Ø10	4	
56	EFGC175.123	Protección de la TDF	1	
57	EFGC175.133	Guardapolvo del eje estriado	1	
58	EFGC175.025	Placa de soporte del grupo (conjunto soldado)	1	
59	—	Tornillo M12×30	4	
60	EFGC175.112	Placa de unión derecha del rodillo	1	
61	EF105.108	Eje de contracuchillas	1	
	EF115.108	Eje de contracuchillas	2	
	EF125.108	Eje de contracuchillas	3	
	EF135.108	Eje de contracuchillas	4	
	EF145.108	Eje de contracuchillas	5	
	EF155.108	Eje de contracuchillas	6	
	EF165.108	Eje de contracuchillas	7	
	EF175.108	Eje de contracuchillas	8	

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
	EF185.108	Eje de contracuchillas	9	
	EF195.108	Eje de contracuchillas	10	
62	XH50.300Z.02W	Grupo	1	
63	—	Chaveta 10×65	1	
64	—	Chaveta 10×40	1	
65	EFGC175.105	Casquillo	1	
66	EFGC105.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC115.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC125.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC135.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC145.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC155.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC165.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC175.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC185.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
	EFGC195.012	Rodillo (conjunto soldado)	1	
67	EFGC175.132	Portadocumentos	1	Opcional
68	EFGC125.104	Eje de transmisión	1	Ancho 105-125
	EFGC155.104	Eje de transmisión	1	Ancho 135-155
	EFGC175.104	Eje de transmisión	1	Ancho 165-195
69	EFGC-A105.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A115.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A125.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A135.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A145.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A155.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A165.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A175.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A185.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A195.012	Portón trasero (conjunto soldado)	1	
70	—	Tornillo cabeza alomada Phillips M6×16	3	Portadocumentos
71	—	Arandela grower Ø6	3	
72	—	Arandela plana Ø6	3	
73	EFGC175.118	Junta de papel	1	
74	EFGC-A105.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
	EFGC-A115.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A125.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A135.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A145.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A155.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A165.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A175.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A185.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
	EFGC-A195.011	Carcasa (conjunto soldado)	1	
75	—	Tuerca M16×1.5	1	
76	—	Tornillo M16×1.5×50	1	
77	—	Tornillo Allen M12×35	4	

6.2 Enganche y desplazamiento hidráulico

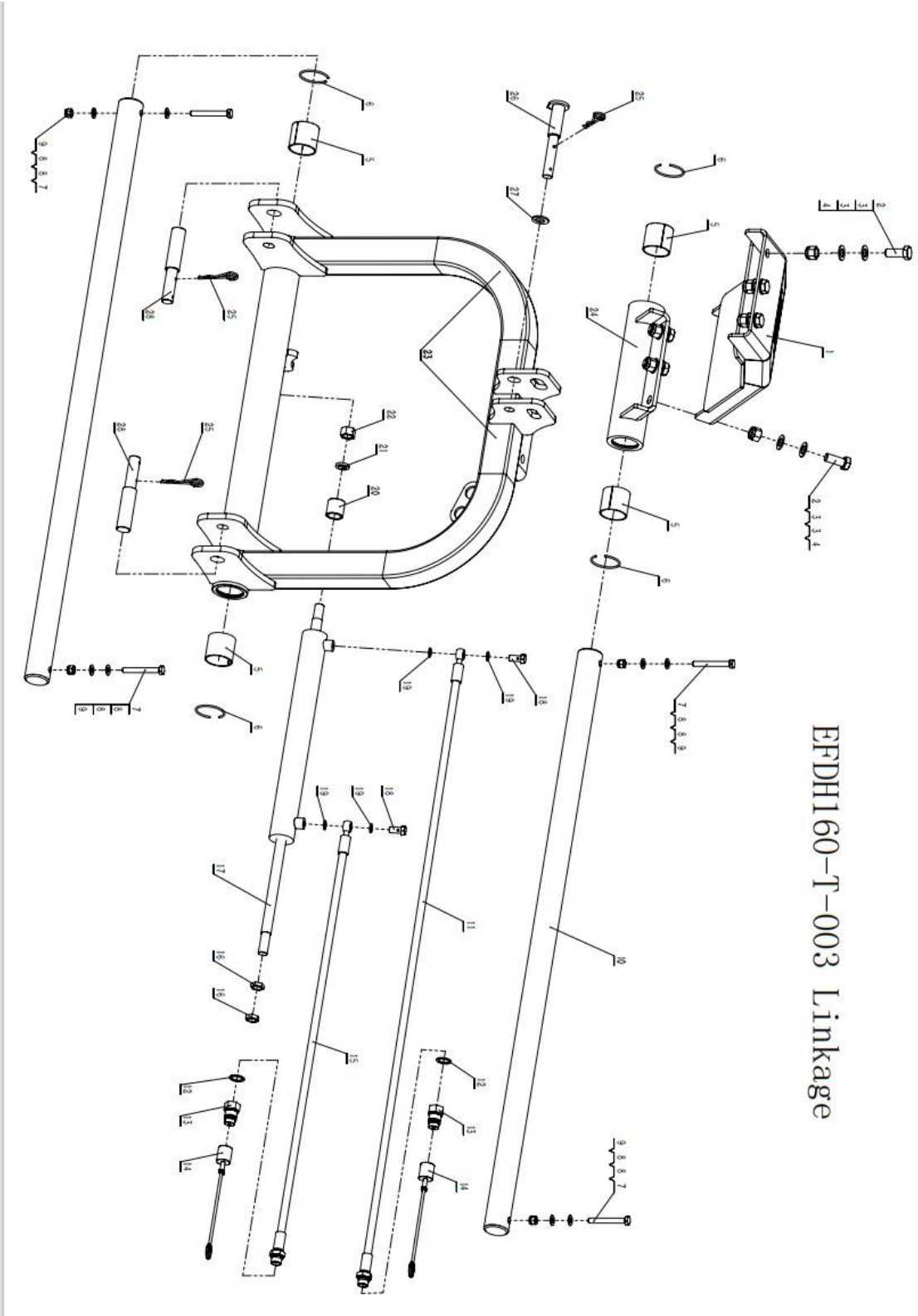


Fig. 6-2 Despiece del enganche y del desplazamiento hidráulico

Ref.	Código	Denominación	Cant.	Notas
1	EFDH160-T-014	Placa de unión del enganche	1	
2	—	Tornillo M16×40	6	
3	—	Arandela plana Ø16	12	
4	—	Tuerca autoblocante M16	6	
5	SF-2 5050	Casquillo autolubricado Ø50×Ø55×50	4	
6	—	Anillo de retención interior de alambre Ø55	4	
7	—	Tornillo M10×80	4	
8	—	Arandela plana Ø10	8	
9	—	Tuerca autoblocante M10	4	
10	MFZ150-106	Guía de desplazamiento	2	
11	EFGCH175.011-1R	Latiguillo hidráulico (2300)	1	
12	—	Arandela de estanqueidad G1/2	2	
13	AGF140.146	Enchufe rápido	2	
14	AGF140.147	Tapón guardapolvo del enchufe rápido	2	
15	EFGCH175.011-2	Latiguillo hidráulico (1900)	1	
16	—	Tuerca baja M18×1.5	2	
17	EFGCH175.012	Cilindro de desplazamiento	1	
18	EFGCH175.106	Tornillo hueco (banjo)	2	
19	—	Arandela de estanqueidad Ø12	4	
20	EFGCH175.101	Separador del cilindro	1	
21	—	Arandela grower Ø18	1	
22	—	Tuerca M18×1.5	1	
23	EFDH160-T-011	Enganche (conjunto soldado)	1	
24	EFDH160-G-020	Tubo de tiro del enganche (conjunto soldado)	1	
25	EFGC175.130	Pasador R Ø3.5	3	
26	EFK190.027	Bulón del tercer punto	1	
27	—	Arandela plana Ø18	1	
28	EFK190.102	Bulón inferior de enganche	2	

7. Garantía

La máquina está cubierta por la garantía de Maquinaria Garto S.L. en las condiciones que figuran en el certificado de garantía entregado con ella y conforme a la legislación vigente.

Para que la garantía sea válida:

- Conserve el certificado de garantía y la factura de compra.
- Utilice y mantenga la máquina según lo indicado en este manual.
- Utilice recambios originales GARTO.
- No modifique la máquina.

Para cualquier consulta sobre la garantía, diríjase a su distribuidor GARTO o a Maquinaria Garto S.L. a través de maquinariagarto.com.

7.1 Desguace

Al final de su vida útil, entregue la máquina a un gestor autorizado. Vacíe antes el aceite del grupo y del circuito hidráulico y entréguelo a un gestor de residuos. Separe los materiales (acero, goma, plástico) para su reciclaje según la normativa local.

7.2 Hoja de comentarios del cliente

Sus comentarios nos ayudan a mejorar. Rellene esta hoja y entréguela a su distribuidor GARTO o envíela a Maquinaria Garto S.L. a través de maquinariagarto.com.

Dato	Respuesta
Nombre y apellidos	
Población y provincia	
Modelo y n.º de serie	
Fecha de compra	
Distribuidor GARTO	
Tipo de trabajo y cultivo	
Horas de uso aproximadas	
Valoración general (1–5)	
Comentarios y sugerencias	